

## ООО «ИКЦ «Мысль»

## Центр оценки квалификации

АТТЕСТАТ СООТВЕТСТВИЯ ЦЕНТРА ПО ОЦЕНКЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КВАЛИФИКАЦИЙ

№ 61.007 (п.п.) от 22.10.2021 г.

344082, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, ул. Шаумяна, дом 30, пом. 3

тел. (863) 2-100-450, e-mail: panfilov@ikcmysl.ru

## ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ ЛИСТ

теоретического этапа профессионального экзамена по оценке квалификации

|   |  |  |                         |
|---|--|--|-------------------------|
| <b>Профессиональная квалификация:</b>   |  | «Электромеханик по лифтам» Уровень квалификации 3  |                         |
| <b>Профессиональный стандарт:</b>       |  | Профессиональный стандарт «Электромеханик по лифтам», утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31.03.2021г. №193н, №1441 в реестре профессиональных стандартов   |                         |
| <b>Фамилия Имя Отчество соискателя:</b> |  |  |                         |
| <b>Место выполнения задания:</b>        |  | Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, ул. Шаумяна, дом 30, пом. 3  |                         |
| <b>Дата</b> _____                       | <b>Время на выполнения – не более 45 мин.</b>  | <b>Начало</b> _____  | <b>Окончание</b> _____  |
| <b>Вы можете воспользоваться:</b>       |  | Канцелярскими принадлежностями.  |                         |
| <b>№ задания</b>                        | <b>Вопрос (задание)</b>  | <b>Варианты ответа</b>   | <b>Правильный ответ</b> |
| 1.                                      | Какие элементы лебедки допускается не ограждать?   | а) вращающиеся шкивы, блоки, шестерни и звездочки;<br>б) выступающие валы двигателя, шкива (барабана) трения;<br>в) ремни и цепи;<br>г) штурвалы для ручного перемещения кабины, тормозные барабаны и гладкие цилиндрические валы нерабочие поверхности которых должны быть окрашены в желтый цвет |                         |
| 2.                                      | Какой документ предназначен для электромеханика при обслуживании лифтов (ТР ТС 011/2011 ст.3 п.3)                    | а) производственная инструкция электромеханика по лифтам<br>б) технический регламент ТР ТС 011/2011<br>в) руководство (инструкция) по эксплуатации завода-изготовителя   |                         |
| 3.                                      | Какие материалы применяют при техническом обслуживании НКУ для очистки электроаппаратуры и электронных устройств НКУ | а) кисть с мягким ворсом<br>б) ветошь<br>в) керосин<br>г) металлическая щетка  |                         |
| 4.                                      | Какие материалы применяются при техническом обслуживании лебедки главного привода для очистки тормоза от             | а) ветошь<br>б) керосин<br>в) скипидар<br>г) все выше перечисленное  |                         |

|     | загрязнений  |   |  |
|-----|--|---|--|
| 5.  | Какой прибор используется для измерения электрической мощности?  | а) амперметр;<br>б) вольтметр;<br>в) ваттметр;<br>г) омметр   |  |
| 6.  | В каком случае можно продолжать использовать пассажирский лифт с автоматическим приводом дверей по назначению?   | а) не освещена кабина или площадка перед дверями шахты;<br>б) при работе лифта появляется посторонний шум, резкие толчки, ощущается запах гари;<br>в) горизонтальное расстояние между порогами кабины и посадочных (погрузочных) площадок не превышает величину 50 мм.  |  |
| 7.  | Допускается ли сращивание тяговых элементов?   | а) допускается, если сращенный тяговый элемент имеет документ, подтверждающий его качество;<br>б) допускается, если число тяговых элементов более двух;<br>в) допускается, если используется полиспастная подвеска;<br>г) не допускается  |  |
| 8.  | Чем регулируют выдержку времени в электромагнитных реле времени?   | а) пружиной, отталкивающей якорь;<br>б) раствором контактов, перемещая регулировочный винт;<br>в) провалом контактов, перемещая упорный винт  |  |
| 9.  | _____ -устройства, предназначенные для остановки и удержания кабины (противовеса) на направляющих при превышении установленной величины скорости и (или) при обрыве тяговых элементов  |   |  |
| 10. | При необходимости смазать направляющие кабины и противовеса масло заливают в смазывающее _____   |   |  |
| 11. | Номинальный диаметр стальных проволочных канатов должен быть не менее _____ мм   |   |  |
| 12. | В соответствии с ГОСТ 33984.1-2016 при приложении к дверям шахты и дверям кабины в любой точке нагрузки, равной 150 Н, в направлении открывания ведущей створки (створок) горизонтально-раздвижных или складчатых дверей зазоры между сомкнутыми створками, а также между створками и обвязкой проема, между створками и порогом для дверей бокового открывания не должны превышать _____ мм |   |  |
| 13. | В соответствии с ГОСТ 33984.1-2016 движение кабины должно быть возможным после перемещения запирающего элемента автоматического замка двери шахты не менее чем на _____ мм в ответную часть замка  |   |  |
| 14. | Укажите правильную последовательность действий при проверке лифта в режиме «Нормальная работа»:  | <p>1) при движении кабины проверить действие кнопки «ОТМЕНА» — при нажатии на неё кабина должна замедлиться в зоне замедления ближайшего этажа и на малой скорости продолжить движение до точной остановки. До полного открытия дверей регистрации приказов не происходит. Нажать и удерживать кнопку «ОТМЕНА» в течение 6..10 секунд. После этого лифт переходит в режим «погрузка», при этом лифт стоит с открытыми дверями и не реагирует на вызова. Выход из режима «погрузка» после освобождения пола кабины или после начала движения. Если в кабине отсутствует датчик загрузки «15кГ» то выход из режима после начала движения или через 1 минуту, если не зарегистрирован приказ;</p> <p>2) войти в кабину и, последовательно нажимая кнопки приказа, направлять кабину на все</p> |  |

остановки. Движение кабины должно быть плавным, без рывков, толчков, стука, т.п. Кабина должна останавливаться автоматически на уровне остановки, куда была направлена. При движении кабины на световом табло, установленном на первом этаже и в кабине (если установлено) должна загораться цифра, соответствующая этажам, на которых останавливается, или мимо которых проходит кабина;

3) по прибытии кабины на первый этаж проверить точность остановки — разность в уровнях порога кабины и порога этажной площадки не должна превышать  $\pm 35$  мм (для лифтов Л П-0621, Л П-0624) или  $\pm 10$  мм (для лифта ЛП-0626 и для ЛП-0621, ЛП-0624 с регулируемым приводом) как при порожней, так и при загруженной на 100% кабине;

4) нажать на кнопку вызова — на вызывном посту должен загореться сигнал регистрации вызова; после прихода кабины лифта на этаж вызова должны открыться двери шахты и кабины, после чего в вызывном посту должен погаснуть сигнал регистрации вызова, в кабине должно гореть освещение;

5) при нахождении кабины на уровне посадочной площадки нажать на кнопку «◀ || ▶» — двери должны открыться. При нажатии на кнопку «▶ | ◀» — двери должны закрыться;

6) проверить выполнение вызовов, для чего последовательно вызвать кабину на все этажи — при нажатии на кнопку вызова в ней должен загореться индикатор (светодиод), сигнализирующий о регистрации вызова, кабина должна останавливаться на том этаже, куда она была вызвана

15.

Какая последовательность действий при техническом обслуживании редуктора и рамы лебедки

- 1) очистить от загрязнения и осмотреть
- 2) проверить отсутствие течи масла в местах установки крышек и валов
- 3) проверить уровень масла в редукторе
- 4) произвести замену масла в редукторе
- 5) очистить КВШ и отводной блок (при его наличии) от излишней смазки и грязи
- 6) проверить износ червячной пары, определить боковой зазор червячной пары и осевой люфт червячного вала
- 7) провести смазку осей рычагов

16.

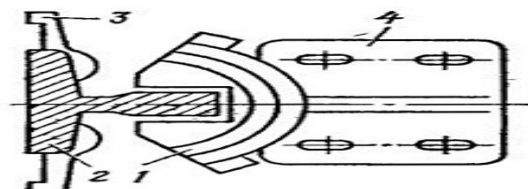
Расположите в правильной последовательности проведение технического обслуживания в течение года:

- 1) годовое техническое обслуживание;
- 2) квартальное техническое обслуживание;
- 3) ежемесячное техническое обслуживание;
- 4) полугодовое техническое обслуживание

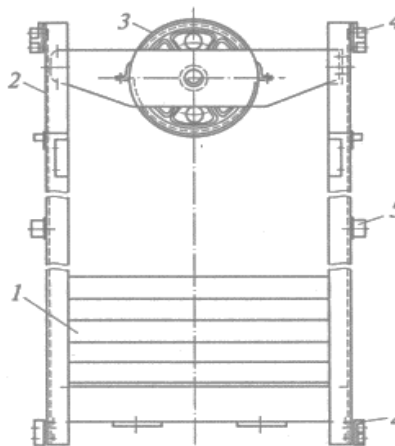
17.

Впишите в ячейки цифры, которыми на фотографии обозначены соответствующие элементы скользящего башмака

| Наименование | № | Наименование   | № |
|--------------|---|----------------|---|
| Вкладыш      |   | Прижим         |   |
| Направляющая |   | Корпус башмака |   |

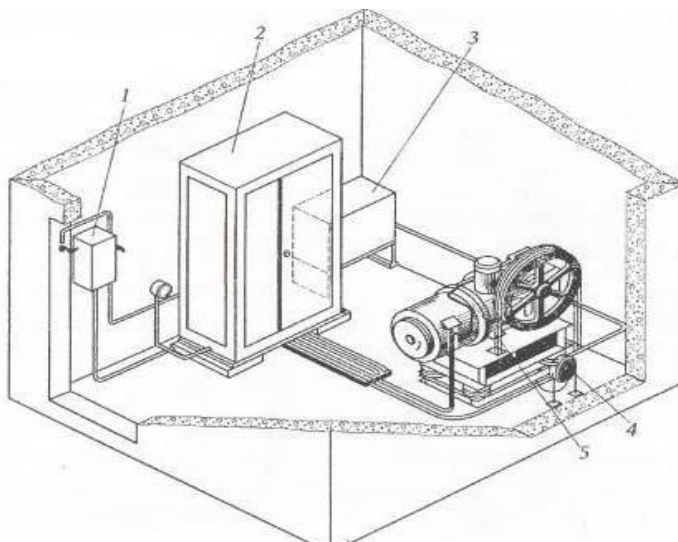


18. Впишите в ячейки цифры, которыми на фотографии обозначены соответствующие элементы схемы противовеса с полиспастным подвешиванием



| Наименование         | № п/п |
|----------------------|-------|
| Блок                 |       |
| Груз                 |       |
| Направляющие башмаки |       |
| Контрольный башмак   |       |
| Стояк                |       |

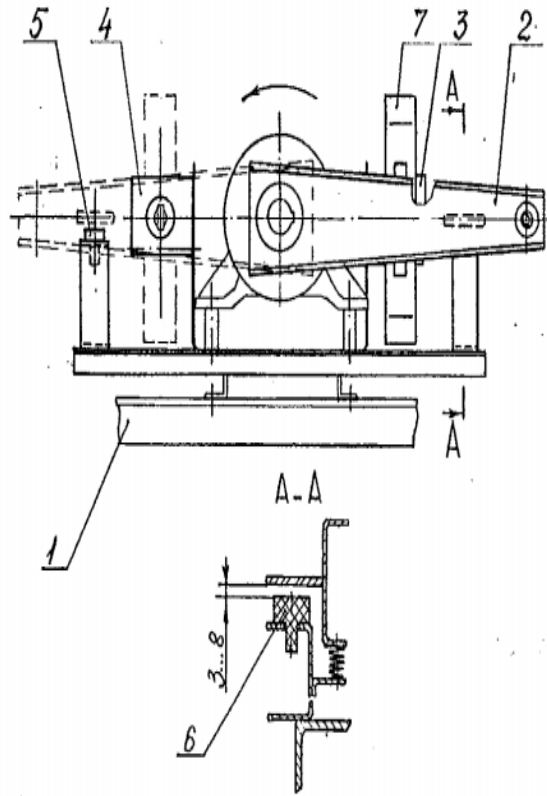
19. Укажите номера позиций расположения оборудования в машинном помещении соответствующим названиям в таблице



| Наименование          | № п/п |
|-----------------------|-------|
| Ограничитель скорости |       |
| Шкаф управления       |       |
| Лебедка               |       |
| Вводное устройство    |       |
| Трансформатор         |       |

20.

Впишите в ячейки цифры, которыми на фотографии обозначены соответствующие элементы регулировки привода двери кабины



| Наименование | № п/п | Наименование | № п/п |
|--------------|-------|--------------|-------|
| Ролик        |       | Амортизаторы |       |
| Водило       |       | Выключатели  |       |
| Балка        |       | Отводка      |       |

**Оценка результатов выполнения задания:**

Результаты выполнения задания теоретического этапа профессионального экзамена считаются положительными при фактическом количестве набранных баллов не менее **16** - (не менее **80%** правильных ответов). Один правильный ответ – 1 балл.

**Результат теоретического этапа экзамена**

\_\_\_\_\_

сдан/не сдан

**Эксперт:** \_\_\_\_\_

(подпись)

(Фамилия, Инициалы)

**С результатом экзамена ознакомлен соискатель:**

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Фамилия, Инициалы)